

Gazpromneft Grease L F 2

Grasso filante al litio

Applicazioni

Grasso filante al litio per applicazioni agricole o industriali in presenza di urti e vibrazioni ove non siano richieste caratteristiche EP. Raccomandato per lubrificare i punti di lubrificazione a grasso di diversi macchinari (gru, escavatori, trattori, apritoi per il cotone) usati nel settore agricolo. Idoneo per la lubrificazione di parti meccaniche operanti in condizioni di alti carichi, vibrazioni, urti, quando non siano necessarie caratteristiche EP.

Benefici e prestazioni

- Eccellenti prestazioni in un ampio intervallo di temperature, da -30°C fino a +120°C, con picchi fino a 150°C, laddove non sia richiesto un prodotto speciale
- Garantisce grande stabilità meccanica e resistenza all'azione di dilavamento dell'acqua
- Grazie alla notevole estendibilità del filamento, assicura la corretta lubrificazione delle parti operanti in condizioni di forti sollecitazioni e carichi d'urto, proteggendo l'apparecchiatura dall'usura e dal danneggiamento
- Ottima resistenza all'ossidazione e alla corrosione, che assicura maggiore durata dei componenti in servizio
- Eccellenti proprietà di pompabilità in un ampio intervallo di temperature

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Dati tipici	Metodo	Gazpromneft Grease L F 2			
Conformità allo standard	DIN 51502	K 2 K-30			
Classe NLGI	ASTM D217	2			
Penetrazione lavorata, 60x, mm/10-1	ASTM D217	265–295			
Intervallo di temperature di impiego, °C		da -30 a +120			
Colore	Visivo	Marrone			
Aspetto	Visivo	Filamentoso			
Ispessente		Sapone di litio			
Olio base		Minerale			
Viscosità olio base a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	160			
Punto di goccia, °C	ASTM D566	>180			
Prova Corrosione Rame, 24 ore a 120°C	DIN 51811	1B	1B	1B	1B
Prova Corrosione Emcor, acqua distillata	ASTM D6138	Supera	Supera	Supera	Supera
Prova Quattro Sfere, diametro di usura, mm	DIN 51350 5	0,6	0,6	0,6	0,6
Prova Quattro Sfere, punto di saldatura, N	DIN 51350 4	1600	1600	1600	1600

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

Ed. 06/2016